

Az Ön kiválasztási segédlete hegesztőkazettákhoz

- 1 Előnyös lenne, ha természetesebb színeket és kontrasztokat látna?**
 A 3M™ Speedglas™ 9100XXi és 9002NC automatikusan sötétedő kazettákkal könnyebb a színek felismerése. A sötétedési fokozat csak 3-as, de a kazetta világosabbnak, részletgazdagabbnak és kontúrosabbnak tűnik. információk a 14-15. oldalon.
- 2 Időnként változtatja a sötétedési fokozatokat?**
 Amennyiben igen, számos modellből választhat: minden automatikusan sötétedő kazettánknak változtatható (választható) sötétedési fokozatai vannak, ahogy a 13. oldalon lévő táblázatban látható.
- 3 A hegesztési eljárásához milyen kazettára van szükség?**
 Ez fontos döntési tényező. A 13. oldalon található táblázatban válasszuk ki azt a modellt, amelyik alkalmas az általunk gyakran használt eljárásokhoz.
 Érdemes átgondolni, hogy milyen sötétedési fokozatra van szükségünk, mennyire legyen érzékeny a világosról sötétre váltás, valamint a sötétről világosra váltás késleltetése. Ezek az opciók modellenként eltérőek.
- 4 Mennyire fontos a hegesztőkazetta látómezőjének mérete?**
 A legtöbb hegesztőnek nagyon fontos, hogy a pajzs vagy a fej mozgatása nélkül a lehető legtöbbet lássa a munkadarabból. A „nagy képet” szeretőknak a 9100XX vagy 9100XXi modellek a legmegfelelőbbek.
- 5 Sok pötytyöző hegesztést készít?**
 Akkor a pötytyöző hegesztési kényelmi módot Önnek fejlesztettük ki. A kényelmi mód beállítás segít a szemfáradtság csökkentésében, amit az okoz, hogy a szemünk a pötytyözés során folyamatosan alkalmazkodik az eltérő fényerősséghez. Ez a 9100XX, 9100X és 9100 V kazettákhoz elérhető.

Javasolt fokozatok az EN 379:2003 szerint

Hegesztési eljárás	Áramerősség amperben A																							
	1,5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600			
Bevontelektrodás ívhegesztés	8							9	10			11			12			13			14t			
MAG	8							9	10			11			12			13						
AVI (TIG)	8			9				10			11			12			13							
MIG	9								10			11			12			13			14			
MIG könnyű ötvözetekkel	10									11			12			13			14					
Fúvottlevegős szénelektrodás ívmegmunkálás	10										11			12			13			14			15	
Plazmasugár-vágás	9								10		11		12			13								
Mikroplazma ívhegesztés	4	5	6	7	8	9	10			11			12											
	1,5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600			

A táblázat a különböző munkafolyamatokra a legjobb sötétedési fokozatú hegesztőkazettát ajánlja. A használat körülményeitől függően az eggyel nagyobb vagy eggyel kisebb számozású fokozat is használható.

3M™ Speedglas™ Automatikus sötétedő kazetták

Kiválasztási segédlet

● Legjobb¹⁾ ● Jobb¹⁾ ● Jó¹⁾ × Nem ajánlott¹⁾

Jellemzők	9100Xi	9100XX	9100X	9100V	SL	9002NC	100V	10V
Bevontelektródás ívhegesztés	●	●	●	●	●	●	●	●
MIG/MAG	●	●	●	●	●	●	●	●
AVI (>20A)	●	●	●	●	●	●	●	●
AVI (1A-20A)	●	●	●	●	●	●	×	×
Plazma (hegesztés és vágás)	●	●	●	●	●	●	×	×
Fedett ív kockázata	●	●	●	●	●	●	×	×
Pöttyöző hegesztés	●	●	●	●	●	●	●	●
Csiszolás	●	●	●	●	×	●	●	●
3M™ Speedglas™ Natural Color Technológia	Igen	Nem				Igen	Nem	
Kapcsolási idő, sötét-világos	40-800 ms	40-1300 ms			60-250 ms	60-400 ms	40-250 ms	60-250 ms
Kapcsolási idő, sötét-világos	0,1 ms (+23° C)							
Sötét állapot	5,8,9-13-as fokozat				8-12-es fokozat			
Világos állapot	3-as fokozat							
UV/IR védelem (állandó)	13-as fokozat				12-es fokozat			12-es fokozat
Látható terület, kb. (mm)	73×107		54×107	45×93	42×93	54×107	44×93	
Külső csiszolási üzemmód vezérlés	Igen ²⁾	Nem						
Automata bekapcsolás	Igen	Nem			Igen	Nem		
Napelem	Nem		Igen		Nem			
Elem élettartama (óra)	1800	2 000	2 500	2 800	1500	2 000	1500	
Szenzorok száma (ívrész érzékelés)	3				2			
Osztályozás	1/1/1/2				1/1/1/2	1/1/1/2	1/2/2/2	1/2/2/2
Jóváhagyás (hegesztőkazetta)	EN 379							

1) A besorolások (jó – jobb – legjobb – nem ajánlott) a táblázatban szereplő termékekre vonatkoznak, és általános ajánlásnak tekintendők, melyek a Speedglas hegesztőpajzs-sorozat kiválasztott termékeinek eltérő kényelmi és konfigurációs jellemzőin alapulnak.